

6/22

**Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard /
Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении**

**Narzędzia do
zaciskania końcówek**

**Crimping tools for
terminals**

**Зажимные
инструменты для
наконечников**

Typ / Type / Тип (Art. nr / Item No. / Арт. №)		Zaprasowanie Crimping Запрессовка	Przekrój Cross section Сечение [mm ² /мм ²]	Długość Length Длина [mm/мм]	Masa Weight Вес [kg/кг]	Uwagi Remarks Примечание!
WZ 2,5 /0,1-2,5 (360-001200)			0,1÷2,5	205	0,4	1) 2)
WZ 10 /0,5-6 (360-000400)			0,5÷6	225	0,5	
WK 2,5/0,2-2,5 (360-001201)			0,2÷2,5	190	0,35	1) 2)
WK 6/0,5-6 (360-001230)			0,5÷6			
K0 5/6 KT (340-010500)			6÷50	390	1,1	– Matryce wykonane w postaci obrotowych sześciokątów. – Dies are made in the form of rotary hexagons. – Матрицы изготовлены в виде вращающихся шестиугольников.
K0 6/6 KT (340-010600)			10÷120	650	2,9	
K0 6 F/6 KT (340-010800)			25÷150	650	2,9	
K 18 (340-020100)			6÷185	600÷800	2,5	4) 7) – boczne wejście do głowicy; – regulowana długość ramion. – side entry into the head; – adjustable length of arms. – боковой вход к головке; – регулируемая длина ручек.
K 19 (340-025100)			6÷400	600÷800	2,9	4) 5) 7) – regulowana długość ramion. – adjustable length of arms. – регулируемая длина ручек.
K 22 (340-030130)			6÷300	600÷860	2,9	4) 5) 7) – regulowana długość ramion. – adjustable length of arms. – регулируемая длина ручек.
HK 4 (340-030100)			6÷120	215	1,6	4) 5) 6) 7)
HK 5 (340-040100)			6÷240	365	2,3	4) 5) 6) 7)

- 1) Wyposażona w mechanizm gwarantujący powtarzalność zaciskania;
- 2) Wyposażona w mechanizm kompensujący ewentualne zużycie;
- 3) Prostoliniowy ruch matryc zaciskających;
- 4) Obrotowa głowica narzędzia;
- 5) Otwierana głowica narzędzia;
- 6) Bezpiecznik hydrauliczny;
- 7) Wymienne matryce.

- 1) Equipped with mechanism to assure crimp repeatability;
- 2) Equipped with mechanism to compensate possible wear;
- 3) Rectilinear motion of crimping dies;
- 4) Rotary tool head;
- 5) Opened tool head;
- 6) Hydraulic protection;
- 7) Replaceable dies.

- 1) Оснащена: механизмом, обеспечивающим повторяемость зажимания;
- 2) Оснащена: механизмом, компенсирующим возможный износ;
- 3) Прямолинейное движение зажимающих матриц.
- 4) Вращающаяся головка инструмента;
- 5) Открывающаяся головка инструмента;
- 6) Гидравлический предохранитель;
- 7) Сменяемые матрицы.


**Końcówki rurowe Cu standard / Tubular terminals Cu standard /
Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении**
6/23

Typ / Type / Тип (Art. nr / Item No. / Арт. №)		Zaprasowanie Crimping Запрессовка	Przekrój Cross section Сечение [mm² / мм²]	Długość Length Длина [mm / мм]	Masa Weight Вес [kg / кг]	Uwagi Remarks Примечание!
GK 5 (340-040107)			6÷240	190	1,75	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7) identyczne jak w HK 5. identical as in HK 5. аналогично как в HK 5.
WHPH 2 (340-050100)			10÷400	620	6,0	4) 7) – boczne wejście do głowicy. – side entry into the head. – боковой вход к головке.
HPH 2 (340-050110)			16÷400	185	3,9	6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7) identyczne jak w WHPH 2. identical as in WHPH 2. аналогично как в WHPH 2. – boczne wejście do głowicy. – side entry into the head. – боковой вход к головке.
HK 4 EL (340-030110)			6÷120	215	2,6	4) 5) 6) 7) identyczne jak w HK 4. identical as in HK 4. аналогично как в HK 4.
HK 5 EL (340-040101)			6÷240	305	3,1	4) 5) 6) 7) identyczne jak w HK 5. identical as in HK 5. аналогично как в HK 5.
HH 400 (340-060100)			16÷400	240	3,8	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7)
HH 630 (340-070100)			16÷630	260	6,50	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7)
HH 1000 (340-070000)			120÷1000	300	11	5) 6) w urządzeniu zasilającym (pompa). in supply device (pump). в электропитательном устройстве (насос). 7)

- 1) Wyposażona w mechanizm gwarantujący powtarzalność zaciskania;
- 2) Wyposażona w mechanizm kompensujący ewentualne zużycie;
- 3) Prostoliniowy ruch matryc zaciskających;
- 4) Obrotowa głowica narzędzia;
- 5) Otwierana głowica narzędzia;
- 6) Bezpiecznik hydrauliczny;
- 7) Wymienne matryce.

- 1) Equipped with mechanism to assure crimp repeatability;
- 2) Equipped with mechanism to compensate possible wear;
- 3) Rectilinear motion of crimping dies;
- 4) Rotary tool head;
- 5) Opened tool head;
- 6) Hydraulic protection;
- 7) Replaceable dies.

- 1) Оснащена: механизмом, обеспечивающим повторяемость зажимания;
- 2) Оснащена: механизмом, компенсирующим возможный износ;
- 3) Прямолинейное движение зажимающих матриц.
- 4) Вращающаяся головка инструмента;
- 5) Открывающаяся головка инструмента;
- 6) Гидравлический предохранитель;
- 7) Сменяемые матрицы.